

Maîtrisez vos « ATEX » [atmosphères explosibles]

Liste de nos principales formations ATEX

Stage 720 : Comprendre l'essentiel des directives ATEX

Pour aider les équipes d'encadrement, les directions et les services commerciaux.

Stage 721 : Sensibilisation indispensable pour tous les personnels pénétrant en zone

C'est le minimum indispensable pour toute personne pénétrant en zone de façon régulière ou occasionnelle.

Stages 731/731 E-M ou ME : Intervenir en zone ATEX

Cette formation est la formation « réglementaire » imposée pour obtenir la **certification lsm'ATEX** mécanique ou électrique.

Stage 739 : Mise en conformité des équipements anciens

Pour apprendre ce qu'on peut faire, ce qu'on doit faire, comment le faire, pour les matériels électriques et mécaniques en réparation. *Nous consulter.*

Stages 750-M-E ou ME : La réparation en atelier des matériels ATEX (mécaniques et/ou électriques)

Préparation à la **certification Saqr'ATEX**. Cette formation est la formation requise pour les personnels d'encadrement des sociétés souhaitant se faire certifier Saqr'ATEX.

Stages 751-M-E ou ME : Réparer les équipements ATEX et intervenir sur zone (matériels électriques et/ou mécaniques).

Pour réparer et intervenir sur zone ou en atelier sans dégrader la sécurité ATEX.

Stage pour les mécaniciens, les électroniciens...





1 OBJECTIFS

A l'issue de ce stage les participants seront capables de :

- Définir, choisir, installer, exploiter, en conformité avec l'ATEX, tous les équipements de process industriels y compris les machines tournantes: sècheurs, broyeurs, colonnes à distiller, échangeurs, pompes, pompes à vide, ventilateurs, ...
- Une bonne connaissance des principes des matériels ou process évoqués pendant la formation.
- Toute personne impliquée dans l'achat, l'installation, la conduite et la maintenance de matériels en zone ATEX.

2 PREREQUIS

3 DESTINÉ À

4 CONTENU

Rappel synthétique du contexte réglementaire de l'Atex

- Directives et normes
- Directives 94/9 et 99/92.
- Articulation normes / directives.
- Marquage CE.

Synthèse des obligations de l'utilisateur

- Les obligations de l'employeur.
- Le zonage de l'espace de travail.
- Contraintes pour les opérateurs, mécaniciens et maintenanciers.

Synthèse des obligations des fabricants d'équipements

- Classification des matériels au regard des risques et des situations.
- Marquage réglementaire complet
- savoir le lire et l'interpréter.

L'Atex et l'organisation de l'entreprise

- Mesures de prévention et protection techniques, organisationnelles(maintenance, contrôle, signalisation, procédure, formation)
- Le document relatif à la protection contre les explosions.

L'Atex vue par les constructeurs

- Les participants seront invités à lister tous les risques liés à la pose, l'utilisation et la maintenance d'un matériel.
 - Le formateur montrera comment le constructeur a maîtrisé ces risques.
 - Les conséquences pour l'utilisateur ; les précautions à prendre.
- Ce premier cas sera en principe traité autour d'une pompe à vide à anneau liquide.

L'Atex vue par les utilisateurs

- Le formateur étudiera sur un exemple type un atelier de fabrication et son fonctionnement.
- Evaluation des risques ATEX:
 - Les produits mis en œuvre et leurs caractéristiques.
 - Méthodologie de zonage
 - Mise en conformité
 - Adéquation du matériel avec les zones définies
 - Sélection des nouveaux matériels
 - Maintenance.
 - Consignation ATEX.
 - Qui peut faire quoi?

5 EN PRATIQUE

- **Durée : 2 jours/14 heures.**
- **Horaires : 8h30/17h30**
- **Inscription : Inscrivez-vous à l'aide de notre bulletin d'inscription.**
- **Prix stage inter : 1 009,00 € HT par participant déjeuners compris.**
- **Sessions : Paris (14 et 15/05) Rouen (03 et 04/06), Lyon (17 et 18/06), Paris (08 et 09/10).**
- **Groupes : Par 10 personnes maximum.**

Téléchargez cette fiche en pdf sur www.eurekaindus.fr



Le minimum indispensable pour tous...

1 OBJECTIFS

A l'issue de cette formation les participants seront capables :

- De comprendre et appréhender les risques liés aux ATEX.
- D'éviter les comportements à risques.
- De comprendre les mots clés de la réglementation.
- D'identifier les zones à risques.
- De comprendre la signalétique.

2 PREREQUIS

- Aucun.

3 DESTINÉ À

- Toute personne pénétrant en zone ATEX de façon régulière ou exceptionnelle.
- Opérateurs, jardiniers, caristes, peintres, personnels de nettoyage...
- Cette formation est insuffisante pour les personnes entretenant ou réparant du matériel (ex. : électriciens, mécaniciens...).

4 CONTENU

Les 10 mots clés qui comptent : « Quizz Ludique »

- ATEX
- ZONE
- EMI
- TAI
-

Sensibilisation aux risques

- Ce qui peut exploser
- Ce qui fait exploser
- Ce qui « rampe », ce qui diffuse...
- Ce qui enflamme
- Le triangle du feu

Les comportements à risques

- Créer une ATEX involontaire
- Être ou créer une source d'inflammation
- Outils, vêtements, téléphones...
- Choc, chute d'objets
- Modification d'équipement

L'esprit des lois

- Protéger qui ?
- Protéger comment :
 - ne pas créer d'ATEX
 - ne pas les enflammer
- 2 grandes lois :
 - pour les machines (94/9)
 - pour les entreprises utilisatrices 99/92
- Notion de zones

Conclusion

- Le « Ça ira bien » est proscrit

• **Durée : 1/2 journée ou 1 journée.**
Nous consulter

Téléchargez cette fiche en pdf sur www.eurekaindus.fr

Intervenir sur site en zone ATEX - Préparation à la certification Ism'ATEX Électrique, mécanique ou les 2

Stages 731
E-M ou ME



Intervenir sur site que ce soit pour installer du matériel neuf, réaliser de la maintenance ou tout simplement sortir, replacer ou brancher un matériel nécessite que les intervenants et leur encadrement soient sensibilisés et formés. La directive 99/92 et sa transcription dans le code du travail ne laisse aucun doute sur ce point. Les équipements installés en zone ATEX ont été évalués, conçus et/ou mis en conformité avec les risques liés à cette zone.

Mais que doivent donc savoir exactement les intervenants et leur encadrement ?

Qui et comment contrôle-t-on leur compétence ?

Quelles sont les mesures organisationnelles et techniques à prendre ?

Des réponses et une sanction officielle

La formation 731 donne des réponses précises à ces questions. Elle permet aussi la délivrance d'un certificat de compétences établi par l'INERIS (en option et après test formel de validation des compétences).

Cette formation est nécessaire pour obtenir la certification Ism-ATEX définie par l'INERIS et dont le référentiel est déposé au SQUALPI.

Les principaux objectifs

Cette formation permet à ceux qui la suivent de comprendre la substance de la réglementation ATEX. A l'issue de celle-ci, les participants sauront identifier tant le marquage des zones que du

matériel (électrique et/ou mécanique) et comprendre le niveau de sécurité correspondant. Ils seront familiarisés avec les sources d'inflammation tant générées par les outils que par les équipements. Ils ne risqueront plus de dégrader le niveau de sécurité des matériels en place par un « bricolage » ou par un mauvais remontage.

Les risques « feu » lors d'une intervention ou consécutifs à celle-ci proviennent tant d'origines non électriques (chocs et frottements mécaniques, surfaces chaudes...) que d'origines électriques. Ce sont donc 2 orientations différentes qu'il convient de donner à la formation. 731 M (mécanique) et E (électrique).

Un programme complet, adapté et modulaire

En Intra, cette formation sera adaptée à vos besoins et pourra être orientée soit vers les équipements non électriques, soit vers les équipements électriques, soit les 2.

En Inter, nous vous proposons le stage 751 M uniquement (matériels non électriques). Le prix de ce stage comprend l'évaluation Ism'ATEX et la délivrance du certificat de compétence en cas de succès à celle-ci.

Sa durée, pour déboucher vers des certificats de compétence INERIS (Ism-ATEX) est définie réglementairement.

5 EN PRATIQUE

- **Durée : 3 ou 4 jours** : 2 jours tronc commun + 1 jour électrique et/ou 1 jour mécanique.
- Par groupes de 10 personnes maximum.
- **Destiné** : À des AM, cadres ou intervenants ayant la responsabilité de la sécurité d'un chantier ou d'une intervention.
- En terme de référentiel INERIS cette formation conduit à la certification de la personne.
- **Prix stage : 1 321,00 € HT par participant déjeûners compris.**
- **Sessions 731 M : Paris** (18 au 20/11), **Lyon** (27 au 29/05), **Rouen** (17 au 19/06).
- **Sessions 731 M : 1^{er} trimestre 2009 : Paris** (20 au 22/01), **Paris** (17 au 19/03).

Téléchargez cette fiche
en pdf sur
www.eurekaindus.fr

Notre proposition en Inter :

Stage 731 E (3 jours) Ism'ATEX Électrique

1^{er} jour (MODULE A)

- Généralités concernant les phénomènes d'explosion de gaz et de poussières.
- La réglementation applicable aux utilisateurs de matériels ATEX (directive ATEX 1999/92/CE).
- La réglementation concernant les appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosives (directive ATEX 94/9/CE).
- Les principes généraux du classement de zones (gaz et poussières).

2^e jour (MODULE B)

- Les différents modes de protection électriques normalisés.
- Les règles de **conception**, de **réalisation** et de **maintenance** des installations électriques en atmosphères explosives.

3^e jour (MODULE C)

- Les marquages et les différents types de certificats.
- Règles d'intervention en ATEX.
- Mise en pratique du référentiel de certification Ism'ATEX.
- Règles d'intervention en ATEX.
- Évaluations.

Stage 731 M (3 jours) Ism'ATEX Mécanique

1^{er} jour : MODULE A ci-contre

2^e jour (MODULE D)

- Les différents modes de protection non électriques normalisés.
- Les règles **maintenance** des équipements non électriques destinés aux atmosphères explosives.
- Règles de bonnes pratiques pour les interventions sur les organes élémentaires de la mécanique (roulements, garnitures, etc.).

3^e jour : MODULE C ci-contre

Stage 731 ME (4 jours) Ism'ATEX Mécanique et Électrique

MODULES A - B - D - C



**STAGE
UNIQUE
EN FRANCE**

Le Saqr'ATEX qu'est-ce ?

Le Saqr'ATEX est une certification volontaire basée sur un référentiel « procédures, compétences, qualité » déposé par l'INERIS au Ministère de l'industrie (SQUALPI).

Il définit les procédures et moyens à appliquer lors de la réparation de matériels certifiés ATEX en particulier pour ne pas dégrader le caractère ATEX des matériels concernés.

Cette certification est une des réponses possibles aux exigences des directives 94/9 et 99/92 en matière de RAQ et de formation des personnes impliquées par les ATEX.

Le référentiel définit donc des connaissances et des compétences minimales pour les intervenants ainsi

que le régime d'assurance qualité (RAQ) à mettre en œuvre.

Il existe 2 référentiels l'un pour les équipements électriques (moteurs, armoires de commandes, capteurs...), l'autre pour les équipements mécaniques (pompes, agitateurs, ventilateurs...).

Le référentiel définit en particulier l'organisation humaine et prévoit 3 profils de personnes impliquées dans le service ou l'entreprise effectuant les réparations :

- la PA ou personne autorisée qui sera responsable de l'organisation et gardien du savoir.
- le RCF ou responsable qualité Contrôle Final qui peut être la PA.
- les agents d'exécution.

1 OBJECTIFS

A l'issue de ce stage les participants seront capables :

- De comprendre les exigences fondamentales des directives ATEX
- De comprendre et appliquer les règles du référentiel Saqr'ATEX
- De mettre en place les procédures nécessaires pour respecter les exigences des directives
- De former, encadrer, contrôler les intervenants.
- D'identifier les paramètres mécaniques pouvant dégrader le caractère ATEX d'une machine

2 PRÉREQUIS

- Une bonne connaissance des matériels concernés.

3 DESTINÉ À

- AM, techniciens, ingénieurs, mécaniciens des services maintenance ou réparation, et des services sécurité et qualité impliqués dans la réparation d'organes mécaniques (pompes, ventilateurs, réducteurs...) utilisés en zone ATEX.

4 CONTENU

5 EN PRATIQUE

- **Durée : 3 jours/750 M OU E, 4 jours/750 ME.**
- **Horaires : 8h30/17h30**
- **Inscription : Inscrivez-vous à l'aide de notre bulletin d'inscription.**
- **Prix stage inter : 1 250,00 € HT par participant déjeuners compris.**
- **Sessions 750 M : Paris (11 au 13/03), Lyon (10 au 12/06), Paris (17 au 19/06), Paris (25 au 27/11).** Second semestre : nous consulter.
- **Sessions 750 M 1^{er} trimestre 2009 : Paris (10 au 12/03).**

Téléchargez cette fiche en pdf sur
www.eurekaindus.fr

Notre proposition en Inter :

Stage 750 M (3 jours) Saqr'ATEX Mécanique

1^{er} jour

- Généralités concernant les phénomènes d'explosion de gaz et de poussières.
- La réglementation applicable aux utilisateurs de matériels ATEX (directive ATEX 1999/92/CE).
- La réglementation concernant les appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosives (directive ATEX 94/9/CE).
- Les principes généraux du classement de zones (gaz et poussières).

2^e jour

- Les modes de protections des matériels non électriques (fr, c, k, d...)
- Les règles de réparation des matériels mécaniques (études spécifiques roulements, chaîne, garnitures, accouplement, courroies...)

3^e jour

- Les marquages et les différents types de certificats.
- Mise en pratique du référentiel de certification Saqr'ATEX.

Stage 750 E (3 jours) Saqr'ATEX Électrique

Même programme sauf

2^e jour

- Mode de protection des matériels électriques.
- Les règles de réparation de matériels électriques (moteur ADF, armoires, borniers, capteurs...)

Stage 750 ME (4 jours) Saqr'ATEX Mécanique et Électrique

Programme 750 M + E



Stages non certifiants

Ce stage se décline en 3 versions :

- **751 M (2 jours)** pour les personnels ne réparant ou n'intervenant sur aucun matériel électrique (ex. : les mécaniciens).
- **751 E (2 jours)** pour les personnels intervenant et/ou réparant les matériels électriques et électroniques (moteurs, armoires, capteurs...) (ex. : électriciens, instrumentistes...).
- **751 ME (3 jours)** pour les personnels intervenant sur les équipements électriques et mécaniques (ex. : les électro-mécaniciens, les personnels multifonctions...).

1 OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants seront capables

- De reconnaître les matériels ATEX et de comprendre parfaitement leurs plaques et la correspondance de celles-ci avec les zones.
- De mettre en œuvre la maintenance et la réparation des matériels tout en conservant leur caractère ATEX. De savoir quand préconiser un matériel non ATEX par un ATEX.
- De savoir repérer toute possibilité de mise en conformité d'un matériel.
- De savoir procéder au choix d'un matériel ATEX et ses modes de protection.
- **NB** : pour la mise en conformité d'ancien matériel, voir le **739**.

2 PRÉREQUIS

- Bonne connaissance des équipements concernés et des règles de l'art du métier.

3 DESTINÉ À

- Aux personnels de maintenance, mécaniciens, électro-mécaniciens, instrumentistes, AM, techniciens et à l'encadrement.

4 CONTENU

5 EN PRATIQUE

- **Durée** : 2 jours/14 heures.
- **Horaires** : 8h30/17h30
- **Inscription** : **Inscrivez-vous à l'aide de notre bulletin d'inscription.**
- **Prix stage inter** : **939,00 € HT par participant déjeuners compris.**
- **Sessions 751 M** : **Paris (01 et 02/10).**

Téléchargez cette fiche en pdf sur www.eurekaindus.fr

Notre proposition en Inter :

Stage 751 M (2 jours) Réparation Mécanique ATEX (formation non certifiante)

1^{ère} journée

Les 10 mots clés qui comptent : « Quizz Ludique »

- ATEX - ZONE - EMI - TAI -

Sensibilisation aux risques

- Ce qui peut exploser
- Ce qui fait exploser
- Ce qui « rampe », ce qui diffuse...
- Ce qui enflamme
- Le triangle du feu

L'esprit des lois

- Protéger qui ?
- Protéger comment :
 - ne pas créer d'ATEX
 - ne pas les enflammer
- 2 grandes lois :
 - pour les machines (94/9)
 - pour les entreprises utilisatrices 99/92
- Notion de zones

Les comportements à risques

- Créer une ATEX involontaire
- Être ou créer une source d'inflammation
- Outils, vêtements, téléphones...
- Choc, chute d'objets
- Modification d'équipement

Conclusion

- Le « Ça ira bien » est proscrit

2^e journée

- Les modes de protection des matériels mécaniques.
- Lire et comprendre les plaques et les notices.
- Les règles de maintenance pour ne pas dégrader la sécurité des équipements.
- Règles spécifiques de stockage, manipulation, montage des composants (GM, accouplements, roulements...).
- Assurer la traçabilité de son intervention.

Stage 751 E (2 jours) Réparation Électrique ATEX (formation non certifiante)

1^{ère} journée

Les 10 mots clés qui comptent : « Quizz Ludique »

- ATEX - ZONE - EMI - TAI -

Sensibilisation aux risques

- Ce qui peut exploser
- Ce qui fait exploser
- Ce qui « rampe », ce qui diffuse...
- Ce qui enflamme
- Le triangle du feu

L'esprit des lois

- Protéger qui ?
- Protéger comment :
 - ne pas créer d'ATEX
 - ne pas les enflammer
- 2 grandes lois :
 - pour les machines (94/9)
 - pour les entreprises utilisatrices 99/92
- Notion de zones

Les comportements à risques

- Créer une ATEX involontaire
- Être ou créer une source d'inflammation
- Outils, vêtements, téléphones...
- Choc, chute d'objets
- Modification d'équipement

Conclusion

- Le « Ça ira bien » est proscrit

2^e journée

- Les modes de protection des matériels électriques.
- Lire et comprendre les plaques et notices.
- Les règles d'intervention en zone ATEX sur du matériel électrique.
- Brancher, débrancher, réparer, contrôler un matériel électrique sans dégrader sa sécurité ATEX.

Stage 751 ME (3 jours) Réparation Mécanique et Électrique ATEX (formation non certifiante)

Ce stage comporte les 2 journées du 751 M
et la 2^e journée du 751 E